

## Procédures d'assemblage

### Utilisation normale

Les raccords double bagues sont livrés assemblés, l'écrou étant simplement "serré à la main" sur le corps du raccord.

1. S'assurer que l'extrémité du tube ait été coupée perpendiculairement à son axe et soit exempte de toute bavure (aussi bien intérieurement qu'extérieurement).

2. Insérer le tube dans le raccord double bague jusqu'à ce que l'extrémité du tube vienne en contact avec le fond du puits du raccord.

3. Le corps du raccord fermement maintenu, repérer la position de l'écrou dans l'état "serré à la main" et bloquer l'écrou en le tournant de 1 -1/4 tour à partir de cette position (Fig. 1). Un assemblage correct est ainsi obtenu.

4. Pour les tubes de dimension  $\leq 3/16"$ OD ou  $\leq 4$ mm, seulement 3/4 de tour de serrage sont nécessaires à partir de la position "serré à la main". **Pour les tubes en matière plastique, il est conseillé d'utiliser un insert et de bloquer l'écrou en le tournant de 1-1/2 à 2 tours à partir de la position bloquée à la main.**

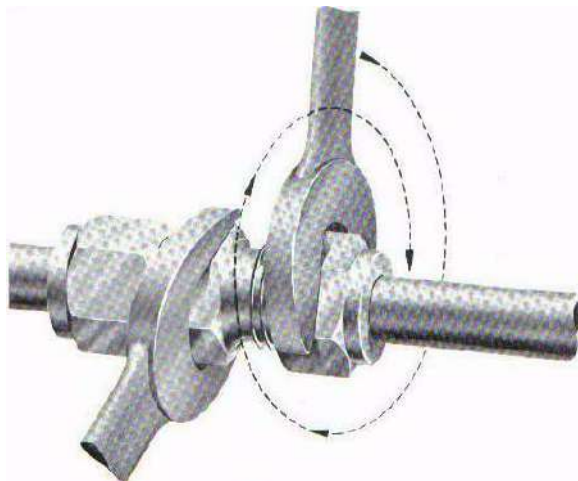


Fig. 1



Fig. 2

### Applications haute pression - Systèmes à coefficient de sécurité élevé

Dans les cas d'utilisation à très haute pression et afin d'admettre des variations de dureté de tubes, il est recommandé :

- de rainurer le tube au niveau de l'accroche des bagues pour s'assurer de la bonne pénétration des bagues dans le tube.
- de pré serrer l'écrou jusqu'à immobilisation complète du tube en rotation.
- d'utiliser cette position comme référence pour effectuer le serrage complet de 1 -1 /4 tour de l'écrou (3/4 de tour pour les tubes de dimension 1/8").

Engager l'ensemble tube/bagues dans le corps jusqu'à venir in butée (Fig. 2).

En maintenant fermement le corps du raccord, resserrer l'écrou jusqu'à sa position initiale de serrage. Dépasser légèrement cette position comme indiqué (Fig. 3).

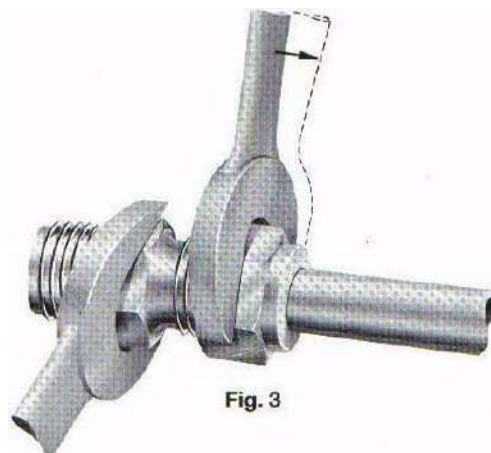


Fig. 3

### Démontage- Remontage

Le raccord double bagues peut être monté et démonté très souvent sans altérer la qualité de la connexion.